

**MQ**<sup>®</sup> **MULTIQUIP**

# Vibradores para Hormigon

**MQ**<sup>®</sup> **MULTIQUIP**



**La construcción empieza Aquí**

[www.multiquip.com](http://www.multiquip.com)

Los vibradores Multiquip de eje flexible están diseñados para consolidar hormigón de asentamiento medio o alto. Aplicaciones comunes son el colado de columnas, pisos, cimientos y muros. Nuestra extensa línea de vibradores le permite crear el conjunto de vibrador ideal para cualquier aplicación.

- **Motores eléctricos para vibrador** - Motores de 1, 2 y 3 caballos para su elección. Motores Universales pueden operar a 50 o a 60Hz, disponibles en 115 y 230volts.
- **Motor con motor a combustión** - Estilo mochilla cómoda e ergonómica, puede usarse con cabezales de acero o cabezales con recubrimiento en hule. El modelo estacionario está diseñado con un sistema de montura giratoria que le permite una rotación de 360 grados, mejora la movilidad en la obra.
- **Ejes flexibles** - Disponibles en ocho diferentes longitudes oscilan de 2 a 21 pies de largo.
- **Cabezales de acero** - Siete diferentes modelos disponibles en diámetros que oscilan de 7/8 a 2 5/8 de pulgada.
- **Cabezales recubiertos en hule** - Cuatro diferentes modelos disponibles en un rango de 1 7/8 a 2 3/4 de pulgada, ideal para vibrar concreto con refuerzo recubierto en epoxy.
- **Sistema de acople rápido** - Le permite ensamblar el vibrador con facilidad en la obra.



Modelo BP25H  
Estilo Mochila con motor  
Honda de 2.5hp a 4 tiempos.

- **Diseño ergonómico** con sistema de pivote en la conexión del eje
- **Compatible con todos los ejes y cabezales de acero o recubiertos en hule**, con la excepción el cabezal de 2 3/4 pulgada por 15 3/4 de longitud
- **Funciona con un motor Honda de 2.5hp a 4 tiempos**, con reductor de engranaje para una mejor torsión, superior a los modelos de conexión directa. Perilla con acople rápido diseñado para un ensamblaje cómodo y fácil.

Certificación UL para los Estados Unidos de Norte América y Canadá



Sistema de alivio de tensión el cable eléctrico



Manillas grandes con aislamiento de vibración, para protección al operador.

Perilla con acople rápido diseñado para un ensamblaje como y fácil.



Enfriamiento de flujo libre reduce contaminación tomando el aire de la parte posterior.

Motor estilo Casete, aumenta la durabilidad y desempeño del motor, reduciendo la fricción permitiendo el funcionamiento óptimo de revoluciones por minuto, motores disponibles en 1, 2 y 3 caballos.

# Existe un tamaño y modelo para toda aplicación

**Ejes flexibles disponibles en dos diámetros y siete cabezales de acero para combinar con el equipo que se adapte a la aplicación en obra.**



El eje de acero es enrollado con alambres de acero de alto contenido de carbón para resistir estiramientos y desenmarañamientos del eje.

Ejes flexibles disponibles en longitudes de: .6, 1.5, 2.1, 3, 3.7, 4.3, 5.5 y 6.4m

Refuerzo de espiral para darle rigidez al la manguera

Excéntrico forjado de acero montado en rodamiento de alta velocidad

Sellos dobles en los extremos del cabezal

La cubierta exterior de hule esta reforzada con una malla de acero



Cabezal de punta redondeada dispersa las vibraciones en todas direcciones

Punta del cabezal de acero forjado para mejorar durabilidad

Casco del cabezal de alto calibre con un espesor de 7.1mm para resistir desgaste por fricción

## Modelo con Motor a combustión interna



### Modelo G55H

- Ideal para trabajos en áreas remotas
- Motor Honda de 4.1 kW
- Sistema de montura giratoria ofrece un rango de rotación de 360 grados

## Cabezales recubiertos en hule

Cabezales recubiertos en hule, serie RHV para vibradores de eje flexible ofrecen características superiores de consolidación, disponible en cuatro modelos.

Utilice cabezales recubiertos en hule cuando trabaje con refuerzos con recubrimiento en epoxy para prevenir dañar la superficie del material. Los modelos de longitud estándar son ideales para trabajos en columnas, cimientos y muros de retención.

El modelo compacto RHV275S es ideal para pisos u obras de poco espesor, permitiendo que el cabezal se sumerja completamente para prevenir el sobrecalentamiento y proporcionar la vibración óptima.



## Motores eléctricos

Modelo	Amperes	Voltaje (hz)	HP (kW)**	RPM	Peso lb. (kg)	Eje Recomendable
CV1*	10	120v 50/60 Hz	1 (1.2)	15,900	11 (5)	314V
CV2*	15	120v 50/60 Hz	2 (1.8)	15,900	13 (6)	382V
CV2E*	7.5	240v 50/60 Hz	2 (1.8)	15,900	13 (6)	382V
CV3*	20	120v 50/60 Hz	3 (2.4)	15,900	14 (6)	382V
CV3E*	10	240v 50/60 Hz	3 (2.4)	15,900	14 (6)	382V

## Modelos con motor a combustión

Modelo	Motor	Tipo de Motor	HP (kW)**	Capacidad de combustible gal. (l)	Peso lb. (kg)	Eje Recomendable
G55H*	Honda GX-160*	4-Stroke	4.8 (3.6)	.95 (3.6)	74 (33)	382V
BP25H†	Honda	4-Stroke	2.1 (1.6)	.16 (0.6)	24 (11)	382V

† No use Modelo BP25H con ejes flexibles menores de 10 pies de largo

## Cabezas

Modelo	Tipo de Cabezal	Diámetro in. (mm)	Longitud in. (cm)	Peso lb. (kg)	Eje Flexible Recomendable	Recomendación de Motor
900HD	Acero	7/8 (22)	14 1/2 (37)	2.1 (1)	314V	BP25H, CV1
1000HD	Acero	1 1/16 (27)	13 7/8 (35)	2.8 (1.3)	314V	BP25H, CV1
1300HD	Acero	1 1/8 (35)	15 1/2 (39)	5.1 (2.3)	314V	BP25H, CV1
1400HD	Acero	1 1/8 (35)	15 1/4 (39)	5.2 (2.4)	FS	BP25H, CV2, CV3, G55H
1700HD	Acero	1 1/16 (43)	15 (38)	6.4 (2.9)	FS	BP25H, CV2, CV3, G55H
2100HD	Acero	2 1/8 (54)	13 1/4 (34)	9.4 (4.3)	FS	BP25H, CV2, CV3, G55H
2600HD	Acero	2 5/8 (67)	13 1/4 (34)	13.4 (6.1)	FS	BP25H, CV3, G55H
RHV188	Acero/Recubierto en hule	1 7/8 (48)	15 3/4 (40)	5 (2.3)	FS	BP25H, CV3, G55H
RHV250	Acero/Recubierto en hule	2 1/2 (63)	15 3/4 (40)	7 (3.2)	FS	BP25H, CV3, G55H
RHV275S	Acero/Recubierto en hule	2 3/4 (69)	8 (20)	4.5 (2.1)	FS	BP25H, CV3, G55H
RHV275	Acero/Recubierto en hule	2 3/4 (69)	17 3/4 (45)	10 (4.5)	FS	CV3, G55H

## Ejes flexibles modelo 314V

Requiere un motor CV1 o BP25H

Modelo	Longitud ft. (m)	Peso lb. (kg)
314V2	2 (0.6)	3 (1.3)
314V5	5 (1.5)	5 (2.4)
314V7	7 (2.1)	6 (2.9)
314V10	10 (3)	9 (4.0)
314V12	12 (3.7)	10 (4.8)
314V14	14 (4.3)	11 (5.1)
314V18	18 (5.5)	15 (6.9)
314V21	21 (6.4)	18 (8.3)

## Ejes flexibles modelo FS

Requiere un motor CV2, CV3, Eléctrico o G55H a Gasolina

Modelo	Longitud ft. (m)	Peso lb. (kg)
FS3	3 (0.9)	5 (2.3)
FS5	5 (1.5)	8 (3.8)
FS7	7 (2.1)	11 (5)
FS10	10 (3)	16 (7.2)
FS12	12 (3.7)	18 (8)
FS14	14 (4.3)	20 (9)
FS18	18 (5.5)	24 (10.8)
FS21	21 (6.4)	28 (12.7)

## Longitudes máximas recomendables para ejes flexibles

Modelo	Eje	Cabezal	Longitud máxima en Pies
CV1/BP25H	314V	900HD 1000HD 1300HD	21
CV2/BP25H	FS	1400HD 1700HD	28
CV2/BP25H	FS	2100HD	21
CV3/BP25H/ G55H	FS	1400HD 1700HD 2100HD 3600HD	35***
CV3/BP25H/ G55H	FS	RHV188 RHV250 RHV275 RHV275S	21

\*\*\* Requiere de acople para ejes fs (numero de pieza 13883-501)

\*\*La fuerza de poder del motor esta calculada por el fabricante de motor específico y el método de cálculo de poder puede variar de acuerdo al fabricante. Multiquip Inc. Y sus subsidiarias no asegura o afirma representación o garantía de la fuerza de potencia del motor en este equipo, no se hace responsable por la fabricación de ninguna clase con respecto a la precisión de la fuerza de poder del motor. Se recomienda que el usuario consulte el manual del fabricante del motor o consultar su página Web para información mas específica relacionada a la fuerza de poder del motor.